

平成十七年

柑橘レポート

第5号

■ タイベック[®]を
使いこなす知恵と技術

■ かんきつ産地レポート
〈JA三重南紀〉〈JA蒲郡〉

■ 試験研究

”各種マルチ資材による光環境ならびに
品質改善効果及び経年使用マルチ資材の劣化試験”



デュポン™ タイベック[®]

デュポン™ タイベック[®]総輸入販売元
旭・デュポン フラッシュスパン プロダクツ 株式会社
〒100-6111 東京都千代田区永田町2-11-1 山王パークタワー

タイベック[®]は、米国デュポン社の登録商標です。

デュポン™ タイベック[®]マルチシートについては米国特許を取得し、
日本においても実用新案登録取得済みです。

デュポン™
タイベック[®]



The miracles of science™

JA三重南紀

〈ブランドみかん生産の 体系化を目指すマルチ栽培〉

—豪雨地帯の排水と灌水の技術—



紀州地域農業改良普及センター主査

中村 元一 氏

司会進行・文責
フルーツカルチャーコンサルタント
村松 久雄

農事組合法人 金山パイロット代表理事 JA三重南紀 マルチ部会役員

大西 誠 氏

高岡 洋 氏

JA全農みえ 園芸特産課

下川 元司 氏

JA三重南紀 営農振興部部長

福林 徹也 氏

JA三重南紀 営農振興部課長代理

小久保 学 氏



●金山パイロットのミニダム



●側溝への排水



●暗渠排水用コルゲート管

協業以外の多くの一般生産者も、マルチ栽培により収入も上がるし、市場からのマルチ栽培増加要請の声は十分理解しているしが、高齢化とマルチ管理労力の壁がある。生産面では巻取り方式と排水整備の普及が前提である。又、現在はセンサー能力の限界があり、マルチみかんのみセンサー選果しており、計画されているセンサーの増強が始まっている。露地みかんもセンサー選果されると生産者に成績差が明白となり、マルチ面積は増大していくと思われる。平成十三～十六年で、早生でマルチとレギュラーの価格差は、六〇～百十六円であり、全体の供給量が上がる年でも、早生マルチの価格

はあまり落ちないと思われ、非常に力がある商品として期待している。もはやマルチ無しの早生みかんは考えられない。

園地排水と灌水の整備

日本有数の豪雨地帯である本管内は、礫層が多く、雨が多いのに灌水設備が必要という特異な環境にある。歴史的には、段畑のテラス園ではなく山なりに改良することが多く、それは豪雨の排水の必要性とあまり土を動かしたくないという理由からであった。土木設計では三%傾斜とされるのにに対し(三%)ではなく排水されない場合も多い)、各自は排水された場合も多い)、各自

マルチ栽培指導

多くの生産者がマルチを始めて五年程度で、経験的な理解は深まっているが、特に灌水のタイミングは難しいようだ。指導としては基本的な部分は打ち出すが、土壤による違いが大きいため、園地ごとの管理の重要性を認識している。そのため、平成十五年に一筆毎の事前品質調査が開始された。七月三〇日より一〇日おきに、各集荷場で一斉に糖・酸の検査が行われ、検査個数八百点に及ぶ。一回に五個を検査し、バラツキのチェックも行われる。点数が低かつたり、異常値があつたり、五個のバラツキの多い園地には、指導

JAでは品種構成を再検討し、昨年から新品種・系統の苗木更新を始めた。また園地の排水は各自の改良で徹底している。一方で灌水のためのミニダムを安価に設置し、排水と灌水のバランスを保ち、その年の天候に応じたシートマルチの管理に努めている。今回は、関係者の意見をまとめて簡単に紹介する。

みかんの高品質化と品種構成

もはや極早生や早生の早出しで売れる時代ではなく、美味しいものでないと生存できなくなっている。Sも導入している。



●全園傾斜の金山パイロット

三重南紀は日本でも極めて暖かいみかんの産地だが、極早生みかんの早出しをやめて、味を乗せた美味しいみかんの出荷に転換している。十六年産販売実績によると、マルチ栽培の極早生を九月下旬から三四〇～三九〇円、十月上旬で二九六円、早生でも十月下旬二九六円、十一月上旬で二九九円、中旬二九〇円で販売し、協業経営も予想外の黒字になり、早生のマルチ栽培も成功している。現在六十台近いS

の戦略をどう生産者に納得させることを随分苦労したが、市場流通を含めた販売側の声をそのまま伝えて各部会で議論した結果、理解が得られた。そのためには、産地と

荷受の本音の議論を繰り返すことが重要で、生産者・JA・荷受の信頼性が前提となる。マルチによるブ

ーイン前期の中京市場で八〇～九〇%の量を任せられているので、たとえ出荷を十日遅らせて、美味いものをロットをまとめて出荷するようにしている。又、後続の産地への影響もあるので美味しいものを出していきたい。

その戦略をどう生産者に納得させることを随分苦労したが、市場流通を含めた販売側の声をそのまま伝えて各部会で議論した結果、理解が得られた。そのためには、産地と

金山パイロット(協業経営)は平成十六年は黒字化を達成した。極早生を中心に発展を続けるマルチ管理技術と、早生でのマルチ栽培の成功が経営の安定化をもたらした。マルチを使った栽培管理技術の高度化により、隔年結果は減少し、樹勢も良くなり、生産量も安定した。栽培面積四十ヘクタールであるが、最初から園地整備されており、直管卷取り方式の普及による省力化も寄与し、現在二十二～三名で生産している。今後マルチ面積の拡大が経営安定化への道といふ。

協業経営の黒字化

金山パイロット(協業経営)は平成十六年は黒字化を達成した。極早生を中心に発展を続けるマルチ管理技術と、早生でのマルチ栽培の成功が経営の安定化をもたらした。マルチを使つた栽培管理技術の高度化により、隔年結果は減少し、樹勢も良くなり、生産量も安定した。栽培面積四十ヘクタールであるが、最初から園地整備されており、直管卷取り方式の普及による省力化も寄与し、現在二十二～三名で生産している。今後マルチ面積の拡大が経営安定化への道といふ。

ブランドみかんの評判は高く、市場の要求量に応えられないのが現状である。

崎久保と宮川・興津の間に出荷できる品種など、新品種の更新も

昨年から三年計画で行われている。

本管内では、十二ヶ月みかん供給をスローガンとする“かんきつ複合”

果园機能力と、生産管理労力の限界を考慮し平準化を目指す品種育成戦略である。

難敵の防除に挑む “蒲郡温室みかん”

ハウスみかんのトップブランドが
デュポンのサイエンスを活用

J A 蒲郡

デュポン マガジン／2005年No.1より



ブランドみかん生産の
体系化を目指すマルチ栽培

●出荷は春から秋まで。夏は冷やすとさらにおいしい。



温度みかんの初
出荷を迎えた
この日、東海、関東、甲信越、東北など
の指定市

「じょうのう（内袋）は、口の中で
とろけてしまうような柔らかさ。
甘味と酸味のバランスも抜群ですよ。
年明け早々から出荷時期の問い合わせ
が、一つひとつ丁寧な手作業で化粧箱に納められています。

「蒲郡温室みかん」の初出荷を迎えた
この日、東海、関東、甲信越、東北など
の指定市

つややかに色づき、ふくよかな「顔」
をした粒ぞろいのみかんたち。目に
もおいしくジューシーで大きな果実
が、一つひとつ丁寧な手作業で化粧箱に納められています。

四月一日、JA蒲郡市は「蒲郡温室みかん」の初出荷を迎えた

この日、東海、関東、甲信越、東北など
の指定市

が、一九七〇年前後になると全国的な大豊作で価格が暴落。日本のみかんは恒常的な生産過剰に陥ったのです。これを打開し生産者の経営改善を図るべく、七三年に付加価値の高い温室みかんを手がけることとなりました。同・販売部営農指導課係長 鈴木宏仁氏によれば、「現在、約一、三〇〇棟を数えるハウ

新技術・対策を積極的に導入

ハウスみかんとしてトップブランドの地位は、生産者が受け継いできたノウハウはもとより、JA蒲郡市が農業試験場などとも連携し開発をリードしてきた高度な生産技術に支えられ、ますます確かなものとなっています。営農指導課は、技術

員が園地に赴き直接面談を行い、対策を検討していく徹底ぶりである。データはまだ二年分しかないが、あと数年経つと、園地の理解も深まり、素晴らしいデータベースになりそうだ。

生産者は、マルチを始めて、品質検査を始めて、初めて自分の園地のことが分かった」という。管内の指導の基本は、毎日園地に行け。樹だけではなく、マルチを剥いで土壤水分を見る。であり、施設栽培のような觀察力を磨かせることに努力している。

点滴灌水チューブ採用の園地では、液肥の利用試験も行われている。三万円程度の安価な混入機を使用す

る普及型で、従来、極早生は夏肥をやらないのが普通であったが、マルチによる地温抑制効果と点滴の利用で、かなりの成果が期待される。肥料が不足する木にはそこだけ固体肥料を追加するという。

単なるみかんのシートマルチ栽培だけでなく、高品質安定生産の一環としてマルチ栽培を位置づけ、それも全天候型安定生産として品種・系統の問題から基盤整備まで筋の通った柑橘栽培に努力し、経営の安定に意を注いでいる姿には感動を受けた。



●安価な液肥混入機

JA蒲郡市 営農指導課課長 岩瀬広治氏は、「味や生産者の意識の高さも、日本一だと自負しています」と胸を張ります。続いて同・販売部販売課課長 金澤利保氏もこう言います。

「蒲郡では明治時代初期にみかんづくりが始まり、百年近くの間はもっぱら露地栽培でした。ところが、一九七〇年前後になると全国的な大豊作で価格が暴落。日本のみかんは恒常的な生産過剰に陥ったのです。これを打開し生産者の経営改善を図るべく、七三年に付加価値の高い温室みかんを手がけることになりました。同・販売部営農指導課係長 鈴木宏仁氏によれば、「現在、約一、三〇〇棟を数えるハウ

スの園地面積は合計約一〇一ヘクタールにのぼり、生産者は二五五戸。品種は、蒲郡の土地に最適でハウス栽培にもベストな宮川早生（温州みかんの一種）に絞っています」。

JA蒲郡市は、岩瀬広治課長（左）と鈴木宏仁係長（右）もスリムホワイト™の効果には納得。

●農業用資材を厳しく吟味して営農システムに活かすJA蒲郡市の岩瀬広治課長（左）と鈴木宏仁係長（右）もスリムホワイト™の効果には納得。

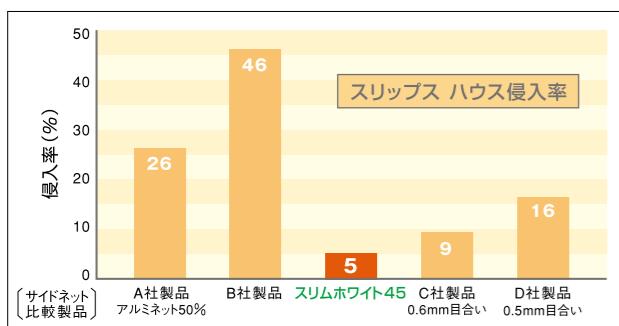
ハウスみかんとしてトップブランドの地位は、生産者が受け継いできたノウハウはもとより、JA蒲郡市が農業試験場などとも連携し開発をリードしてきた高度な生産技術に支えられ、ますます確かなものとなっています。営農指導課は、技術

難敵の防除に挑む “蒲郡温室みかん”



●スリムホワイト™

●デュポン™ タイベック®
の繊維拡大写真



しかし、なかには周囲のスペースが足りず、マルチは難しいハウスもあります。このためJA蒲郡市はスリ

木は通常、太陽光(紫外線)を背中に感知し、飛行制御しますが、**タイベック®**をハウス周囲に設置しておくと、虫には太陽光と反射光の区別がつきません。アザミウマは下からの反射光を太陽光と誤認し、飛行制御を失い、ハウスへ侵入する前に落下するのです。「ある日、**タイベック®**上に落ちたアザミウマの数はおびただしく、生産者が虫の多さにショックを受けるほどでした」と鈴木氏。

しかし、なかには周囲のスペースが足りず、マルチは難しいハウスもあります。このためJA蒲郡市はスリ

スリムホワイト™は 高い評価を得る

J A蒲郡市は各種サイドネットを張ったハウスの内外で、アザミウマの数をトラップ調査し、ハウス侵入率を比較しました。その結果、圧倒的な効果を発揮したスリムホワイ

ムホワイト™(スリムホワイト™45)のサイドネットをより重視し、約二年間の試験を続けました。**スリムホワイト™**は、**タイベック®**のテープを交織したネットです。アザミウマの侵入を細かなネットの目合いで防ぐではなく、「**タイベック®**の紫外線領域までの反射光によつて、アザミウマはハウス内のみかんを認識にくくなる」と考えられています。

JA蒲郡市は各種サイドネットを張ったハウスの内外で、アザミウマの数をトラップ調査し、ハウス侵入率を比較しました。その結果、圧倒的な効果を発揮したスリムホワイ



勢を保つてほしい」との言葉をいたしました。

J A蒲郡市 営農指導課の目標

こうした対応に岩瀬氏からは、「同社スタッフは、我々と一緒に現場を歩き、目で確かめることを励行し、製品開発や改良に熱心です。その姿

*2 デュポン ファーム シリューション株式会社: デュポン株式会社と丸和バイオケミカル株式会社の合併会社(2004年10月発足)



●三河湾に面し、三河大島(写真左上)を望む蒲郡市。
「蒲郡温室みかん」の産地として約1,300棟のハウスが並ぶ。

「九〇年代初頭、他の产地では見られない地温冷却技術も導入しました。つまり、各生産者に配布しました」
(岩瀬氏)

「かつては花芽を確認する技術がなく、せっかくハウス内を加温しても花が咲いてくれない失敗もあった。それで独自の着花予測器(結果母枝を水差して花芽を確認)をつくり、各生産者に配布しました」
(鈴木氏)

「九〇年代初頭、他の产地では見られない地温冷却技術も導入しません。でも花が咲いてくれない失敗もあった。それで独自の着花予測器(結果母枝を水差して花芽を確認)をつくり、各生産者に配布しました」
(岩瀬氏)

「かつては花芽を確認する技術がなく、せっかくハウス内を加温しても花が咲いてくれない失敗もあった。それで独自の着花予測器(結果母枝を水差して花芽を確認)をつくり、各生産者に配布しました」
(鈴木氏)

一方、害虫防除でも先進的な対策をとっています。ハウスみかんの大敵の一つは、ミカンキイロアザミウマ(以下アザミウマ)。ハウスの側窓を開放する五一七月、果実に飛来して吸汁し、皮の中に産卵します。すると果実の腐敗が進み、出荷物に甚大な被害が生じるのです。鈴木氏は経緯を語ります。

「初の被害は九四年でした。でも、すぐに原因がわからず生産者は動搖しましたね。アザミウマの仕業と判明しても既知の虫とは食害の仕方が違うせいもあり、防除はなかなか進まなかつた。ともかく化学的防除を始めたのですが、新しい侵入害虫でしたので効果の高い薬も少なく、とうと

う九八九年には生産者の所得を低下させるほどの

「初の被害は九四年でした。でも、すぐに原因がわからず生産者は動搖しましたね。アザミウマの仕業と判明しても既知の虫とは食害の仕方が違うせいもあり、防除はなかなか進まなかつた。ともかく化学的防除を始めたのですが、新しい侵入害虫でしたので効果の高い薬も少なく、とうと

う九八九年には生産者の所得を低下させるほどの

岩瀬氏がこう述べるデュポン製品とは、ポリエチレン由來の**タイベック®**をベースにしたネットである**スリムホワイト™**。そして、**タイベック®**そのものをハウス周囲のマルチ(土壤被覆シート)として使う方法も試されました。

岩瀬氏によると、「JAが生産者へリースしているハウス全棟(合計約二ヘクタール)にも、このサイドネットが施工済みです」。また鈴木氏は、「側窓を開放し他社ネットの設置後に**スリムホワイト™**の効果を知り、張り替えた生産者もいます。葉剤散布回数も従来の半分ほどに減りました」とも。さらに、**タイベック®**の農業用途を開発・販売を担当するデュポンファーム ソリューション^{*2}は、JA蒲郡市の要望に応え、実の色づきを一段とよくするため風通しを向上させた**スリムホワイト™**の新製品(**スリムホワイト™30**)も開発しました。

JA蒲郡市 営農指導課の目標

「農林水産省が推進している総合的病害虫管理(IPM)^{*1}の観点にも立ち耕種的防除を考え、ハウスの外側を覆うサイドネットをいくつか試しました。しかし、満足できる成果があがらない。そこで二〇〇一年にデュポン製品の試験をスタートしたんです」

岩瀬氏がこう述べるデュポン製品とは、ポリエチレン由來の**タイベック®**をベースにしたネットである**スリムホワイト™**。そして、**タイベック®**そのものをハウス周囲のマルチ(土壤被覆シート)として使う方法も試されました。

岩瀬氏がこう述べるデュポン製品とは、ポリエチレン由來の**タイベック®**をベースにしたネットである**スリムホワイト™**。そして、**タイベック®**そのものをハウス周囲のマルチ(土壤被覆シート)として使う方法も試されました。

岩瀬氏によると、「JAが生産者へリースしているハウス全棟(合計約二ヘクタール)にも、このサイドネットが施工済みです」。また鈴木氏は、「側窓を開放し他社ネットの設置後に**スリムホワイト™**の効果を知り、張り替えた生産者もいます。葉剤散布回数も従来の半分ほどに減りました」とも。さらに、**タイベック®**の農業用途を開発・販売を担当するデュポンファーム ソリューション^{*2}は、JA蒲郡市の要望に応え、実の色づきを一段とよくするため風通しを向上させた**スリムホワイト™**の新製品(**スリムホワイト™30**)も開発しました。

岩瀬氏によると、「JAが生産者へリースしているハウス全棟(合計約二ヘクタール)にも、このサイドネットが施工済みです」。また鈴木氏は、「側窓を開放し他

タイベック®の技

ハウスみかん内張りカーテン

目的 夏場のハウス内温度低下による着色促進と作業性向上

場所 熊本県



作型

12月～1月加温ハウス
7月下旬～9月中旬収穫

被覆時期

成熟(着色開始)期以降

被覆方法

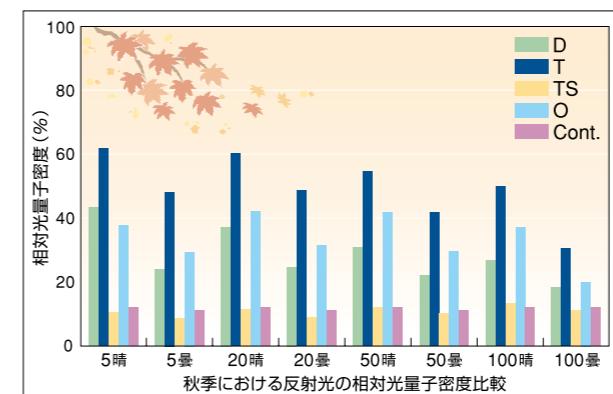
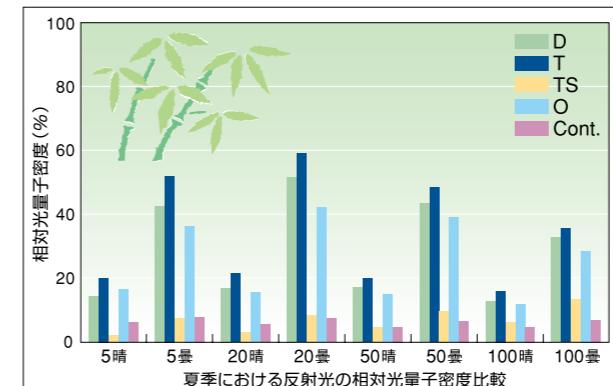
タイベックソフト広幅を
ハウス中央に
内張り固定

結果

- 着色が早く、日焼け果が少ない
- 暑くなく、作業性が良い
- 破れ難い固定方法が課題

各種マルチ資材による光環境 ならびに品質改善効果及び 経年使用マルチ資材の劣化試験

図4 各資材における2年目の反射光の光量子密度(上:夏季、下:秋季)

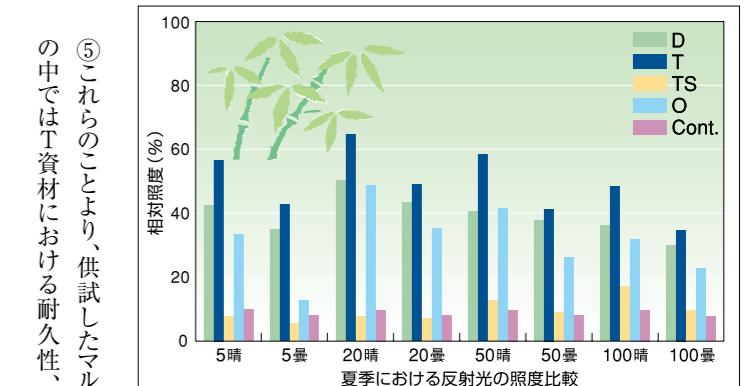


※横軸の数字は地面からの高さ。曇は曇天日、晴は晴天日測定。

(3) 実品質においても、一〇〇四年時のような多雨年であってもT資材での糖度が最も高かつた。酸は降雨によって例年と比較して低く維持された。また、果実の階級(全樹一果平均重)においても最も多くM階級の果実が生産された。これらはT資材において生育期間の水ストレスの保持とともに、より有利な光環境が相対的に保たれることによるものと考えられる(表2)。

④ 各マルチ資材の劣化程度を比較すると、視覚的にも特にO資材の劣化が最も激しく、著しい傷みが見られ、降雨の遮断がなされていないことが観察された(写真3)。

図5 各資材における2年目の反射光の照度(上:夏季、下:秋季)



※横軸の数字は地面からの高さ。曇は曇天日、晴は晴天日測定。

⑤ これらのことより、供試したマルチ資材の中ではT資材における耐久性、光反射率の維持、果実品質などに対する効果などが最も優れていると判断された。

四、本試験結果の活用面ならびに今後の課題

マルドリ方式栽培ならびにマルチ利用産地において、マルチの効果、耐久性に関する情報として活用を図る。今後は本試験で検討しなかった他のマルチ資材も含めた耐久性ならびに効果の変化を明らかにする。

タイベック®の技

ハウスみかん用マルチ

ただ今試験中

目的 反射散乱光を利用し、裾成り果やハウス谷間の着色促進

場所 大分県

品種 天草



被覆時期

8月中旬～11月下旬

被覆方法

通水用穴加工済み
タイベックハード1.5m幅を
樹冠下に被覆
(5cm×5cm間隔に1mmの穴加工)

結果

- ※試験継続中
- 内なり果や裾なり果及び
ハウス谷間の着色向上に
効果有り

普及性

ハウス果樹(中晩柑、マンゴー、
キンカン等)への可能性



写真3 各資材の2年目の劣化の様子(平成16年11月)

